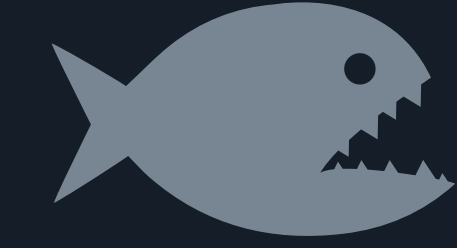


Kraft / Präzision

Durch weiter steigende Drehmomente, gepaart mit hohen Anforderungen an Rund- und Planläufe, ist die Werkzeugaufnahme entscheidend für das Ergebnis der Bearbeitung.



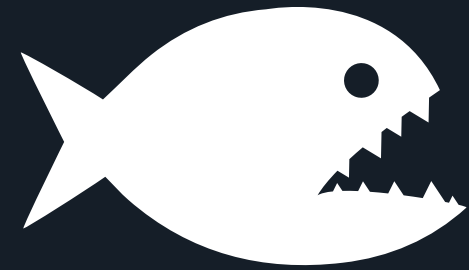
Made in Germany

Erst die hohe Fertigungstiefe an unseren Standorten in Altbach erlaubt es, Prozesse sehr genau zu steuern und zu überwachen. So garantieren wir höchste Genauigkeit und gleichbleibende Qualität.



Sicherheit

Prozesssicherheit fängt an der Maschine an. Unsere innovativen Lösungen für sichere Werkzeugaufnahmen arbeiten daher mit höchster Präzision für Ihre Sicherheit.



75 Jahre

Seit einem dreiviertel Jahrhundert steht buna bzw. die Barth & Neuffer GmbH für Erfahrung, Innovation, Effizienz und Vertrauen – und das wird auch so bleiben.

Barth & Neuffer GmbH

Präzisionswerkzeugfabrik
Industriestraße 26 – 28
73776 Altbach
Telefon: +49 7153 83870
Telefax: +49 7153 838744
E-Mail: info@buna.net
www.buna.net

Kräfte- te be- herr- schen

Flexibilität

Die schnelle und kostengünstige Umsetzung von individuellen Kundenanforderungen ist für uns selbstverständlich.

Konstruktion

Wir übernehmen für Sie gerne auch die technische Umsetzung Ihrer Wünsche und Vorgaben, von der Skizze bis zum fertigen Produkt. Sprechen Sie uns einfach an.

Express

Kurze Fertigungszeiten sind unsere Stärke. Wenn es einmal ganz besonders schnell gehen muss bietet unsere Expressfertigung zudem stark verkürzte Lieferzeiten.

3D-Messtechnik

Eine hochmoderne, klimatisierte Messtechnik im eigenen Haus ermöglicht uns höchste Fertigungs- und Qualitätsstandards.



Zeichnungs- teile

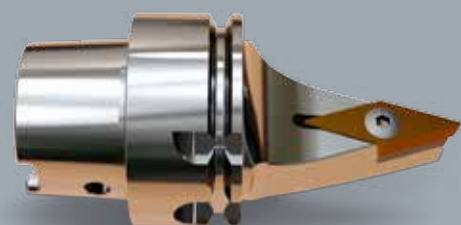
Fräserdorne, Spindeln,
Wellen

Wir liefern bis 1.500 mm Gesamtlänge mit höchsten Anforderungen an Rund- und Planläufe sowie sonstigen geforderten Form- und Lagetoleranzen. Dies wird durch unsere hausinterne Innen- und Außenschleiferei gewährleistet.



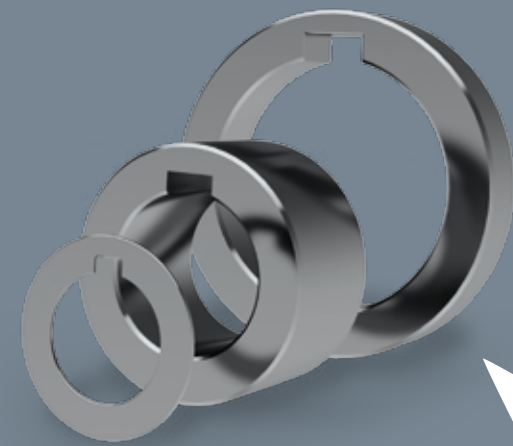
Werkzeug- aufnahmen mit Platten- sitz(en)

µ-genau nach Ihren
Vorgaben gefertigt



Fräser- dornringe

DIN2084 A / B / C / D



Ringe und Scheiben

ähnlich DIN 988
oder nach Vorgaben

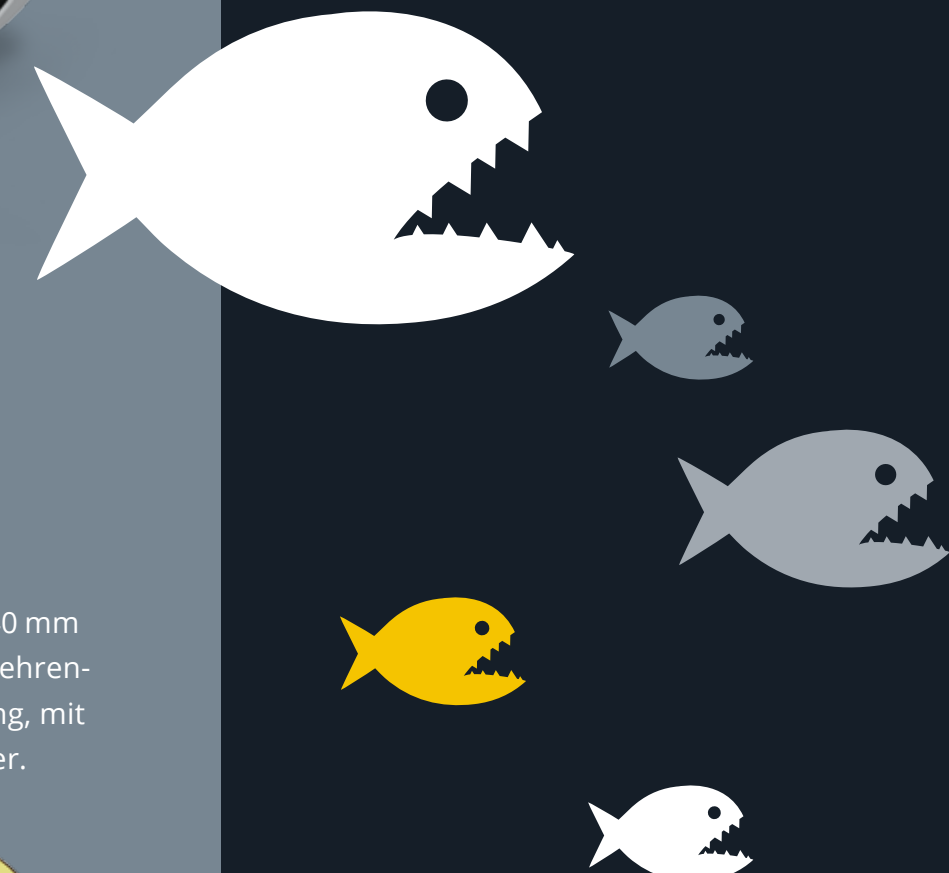
Ab einer Stärke von 0,03 mm, bis 140 mm Außendurchmesser, aus Präzisionslehenband in Stahl, Edelstahl oder Messing, mit oder ohne Nut(en) bzw. Nebenlöcher.

Auch in Kleinmengen

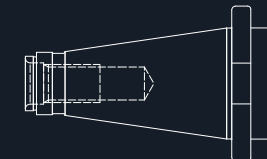


Das buna Fertigungs- programm

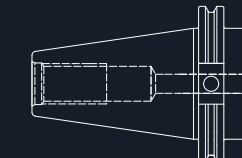
Umfangreiche
Kombinationsmöglichkeiten
sowie ein umfangreiches
Zubehörprogramm



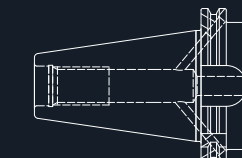
DIN 2080
SK30 – SK60



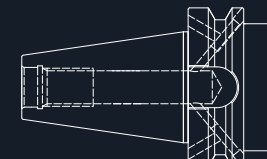
VDI 2814
ANSI – CAT
VDI 40 – VDI 60



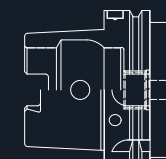
DIN 69871
SK30 – SK60
Form A – AD / B
auch mit Kegel /
Spindel Plananlage



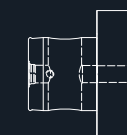
MAS – 403
BT30 – BT60
auch mit Kegel /
Spindel Plananlage



DIN 69893
HSK25 – HSK160
Form A – F

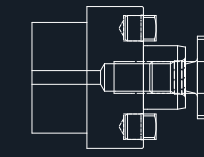


DIN 228
Form A + B
MK0 – MK6
Metrisch 80 / 100

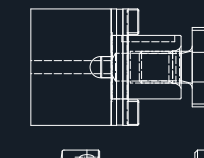


HPS / ABS® (Lizenz Komet)
25 / 32 / 40 / 50 / 63 / 80 / 100

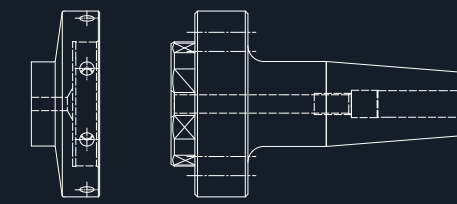
Aufsteckfräsdorn mit innerer
Kühlmittelzufuhr



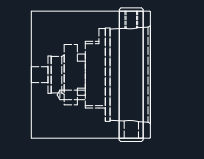
Kombi-Aufsteckdorn und
Scheibenfräser-Aufnahme



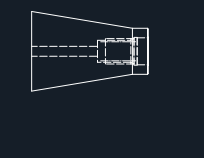
Ausrichtadapter



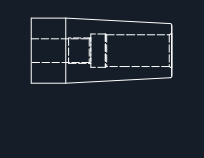
HSK – Aufnahmen



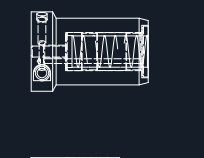
Einschraubfräseraufnahme



Schrumpfspannfutter



Hydrodehnspannfutter



HPS / ABS® (Lizenz Komet)



Rohling

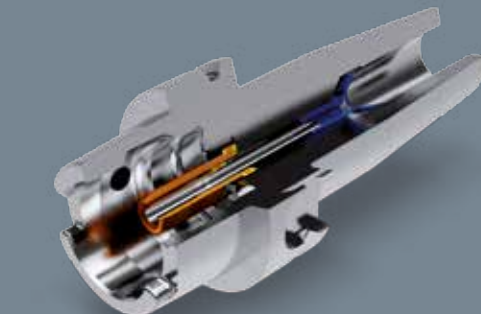


Kontrolldorn



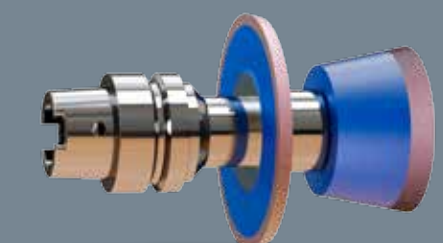
Minimal- mengen- schmierung

MMS 1 / MQL 1
MMS 2 / MQL 2
Konsequent nachhaltig



Schleif- scheiben- aufnahmen und Zubehör

- ANCA
- Saacke
- Schneeberger
- WALTER
- Hawema
- SMP
- Haas
- Walter
- TTB
- Schütte
- Reinecker
- Zaro
- Deckel / ISOG
- Rollomativ
- Strausak
- EWAG



Sicher- heits- schrumpf- futter

neu

A|R|S®
axial – radial – safe



- Radiale Drehmomentsicherung >750 Nm*
- Axiale Auszugssicherung > 40 kN*
- Für alle Zylinderschäfte nach DIN1835 A / B / E Zylindrisch / Weldon / Whistle-Notch
- Vielfach kostengünstig nachrüstbar ohne spezielle Anforderungen an die Spannschäfte
- Längenvoreinstellungen vorab über das A|R|S®-System möglich
- Die Feinwuchtebene kann in das A|R|S®-System verlagert werden
- Hochtemperaturfeste Farbkennung sowie Korrosions- und Verschleißschutz®

*bei 20 mm Durchmesser

